

Министерство сельского хозяйства и продовольствия Самарской области
Министерство образования и науки Самарской области
Министерство имущественных отношений Самарской области

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Профессиональное училище с. Домашка»

СОГЛАСОВАНО:

директор МКП ЖКХ «Благоустройство»

должность, место работы лица от работодателя

подпись  / Е.Ф. Фролова

ФИО

« 28 » августа 2018г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ:

директор ГБПОУ

«Профессиональное училище с. Домашка»

Янюкин С.В.

« 29 » августа 2018 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ



профессионального цикла

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по
профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки).

с. Домашка,
2018г.

<p>ОДОБРЕНА методической комиссией профессиональных дисциплин Протокол № 1 от «29»августа 2018 г. Руководитель МК  / Капитунова И.Ю. / (подпись) (Ф.И.О.)</p>	
<p>Протокол № от « 23 » 26 2018 Руководитель МК  / Капитунова И.Ю. / (подпись) (Ф.И.О.)</p>	
<p>Протокол № от « 24 » марта 2018 Руководитель МК  / Капитунова И.Ю. / (подпись) (Ф.И.О.)</p>	
<p>Автор  Шудров С.А./ (подпись) (Ф.И.О.) «29» августа 2018 г.</p>	

Дата актуализации	Результаты актуализации	Подпись разработчика
23.06.2019	актуализирована на 2019-2020 учебный год	
24.03.2020	актуализировано на 2020-2021 учебный год	



Рабочая программа учебной практики профессионального модуля разработана по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 года № 802.

Учреждение- разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Профессиональное училище с. Домашка»

Разработчик(и):

Шудров Сергей Александрович -преподаватель

ГПОУ «Профессиональное училище с. Домашка»

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Рецензент(ы)

Фролова Е.Ф., директор МКП ЖКХ «Благоустройство»

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

	Стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННО ПРАКТИКИ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1. Паспорт рабочей программы производственной практики ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Рабочая программа производственной практики ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке квалифицированных рабочих, служащих при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи программы учебной практики профессионального модуля

В результате освоения производственной практики профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

выполнения дуговой резки;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность сварочного

оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
- основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

С учетом требований профессионального стандарта Сварщик и требований регионального рынка труда обучающийся в рамках овладения указанным видом профессиональной деятельности должен

Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики ПМ.02

Всего - 324 часа.

2. Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности:

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
ОК 1	Принимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.
ОК3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Содержание программы учебной практики профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающегося	Кол-во часов
1	2	3
<p>МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми</p> <p>Тема 1.1. Технология ручной дуговой сварки покрытыми электродами</p>	<p>1 Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварки</p> <p>2 Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.</p> <p>3 Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей цветных металлов и их сплавов под сварку</p> <p>4 Выполнение подготовки деталей из легированной стали под сварку.</p> <p>5 Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений</p> <p>6 Сварка тройника трубопроводов</p> <p>7 Сварка заглушек трубопроводов различного диаметра..</p> <p>8 Сварка заглушек трубопроводов различного диаметра.</p> <p>9 Приварка фланцев большого сечения</p> <p>10 Сварка ящика для металлоотходов S=5,0мм.</p>	<p>114</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>12</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>

11	Сварка урны для мусора	6
12	Сварка защитных сеток на приемные трубы.	6
13	Горизонтальная сварка труб 0 32-40 мм S=3,2мм.	6
14	Горизонтальная сварка труб 0 32-40 мм S=3,2мм.	6
15	Сварка трубопроводов различными способами.	6
16	Сварка трубопроводов различными способами.	6

144

Тема 1.2.		
Дуговая наплавка металлов		
1	Ручная дуговая сварка кольцевых швов на трубах 045-50мм.	6
2	Сварка детали изоляции водотрубных котлов.	6
3	Сварка резервуаров для негорючих жидкостей из конструкционных сталей.	6
4	Сварка медных и латунных труб различного диаметра	6
5	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами малонагруженных конструкций из технического алюминия.	6
6	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами малонагруженных конструкций из технического алюминия.	6
7	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами алюминиевых сплавов типа АМц и АМг.	6
8	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами изделий из силумина	12
9	Сварка изделий из чугуна	12
10	Бобышки. лоньшки. крестовины. переголки и планки в собранных сварных узлах из	12
11	Рёбра. стаканы. угольники, фланцы, штуцеры в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных	18
12	Гильзы на опору из медных и медно - никелиевых сплавов - сварка бобышек, отрошков.	18
13	Вырезка по разметке фланцев 025м	12
14	Резка профили балки по разметке	18
Тема 1.3.		
Дуговая резка металлов		
1	Воздушно-дуговая резка легированной нержавеющей стали S=12-25мм	66
2	Резка заготовок для труб общего назначения без скоса кромок	18
3	Резка поворотных труб	18
4	Резка резервуаров для негорючих жидкостей из конструкционных сталей.	12

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация рабочей программы ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом предполагает обязательную производственную практику на предприятии.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Сварка и резка металлов: учебное пособие для СПО /под общей редакцией Ю.В. Казакова-М: ИЦ «Академия», 2018. - 400 с.
2. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для СПО /В.В. Овчинников - М., ИЦ «Академия», 2018. - 224 с.
3. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Практикум: учебное пособие/В.В. Овчинников-М., ИЦ «Академия», 2018. - 112 с.
4. Овчинников В.В. Дефекты сварных соединений. Практикум: учебное пособие для СПО /В.В. Овчинников. - М., ИЦ «Академия», 2014. – 64 с.
5. Милютин В.С Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением: учебник для СПО/В.С. Милютин. Р.Ф. Катаев-М., ИЦ «Академия», 2013. - 368 с.
6. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций: учебник для СПО/Б.Г. Маслов, Выборнов А.П.- М.:ИЦ «Академия», 2014.-288

Интернет-ресурсы:

- 1 <http://www.consultant.ru> - Справочная правовая система «Консультант Плюс»/ правовые ресурсы; обзор изменений законодательства.
- 2 www.techno-sv.ru
- 3 www.bibliotekar.ru

4.3 Общие требования к организации учебной практики

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей и мастеров отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 год

**5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Читает чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Тестирование; структурированное наблюдение
Использовать конструкторскую, нормативно - техническую и производственно - технологическую документацию при сварке	Использует конструкторскую, нормативно - техническую и производственно - технологическую документацию при сварке.	Тестирование; структурированное наблюдение
Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Демонстрирует умение выполнять настройку оборудования поста для различных способов сварки. Проверяет оснащенность, работоспособность и исправность сварочного оборудования.	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка
Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Демонстрирует выбор и подготовку сварочных материалов для различных способов сварки	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка
Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Демонстрирует на рабочем месте приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; обосновывает выбор методов установки режимов сварки	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка
Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Демонстрирует проведения контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка
Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.	Демонстрирует выполнение подогрева металла в зависимости от его характеристик.	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка
Зачищать и удалять поверхностные дефекты	Демонстрирует зачищение и удаление поверхностных дефектов сварных швов	Структурированное наблюдение;

сварных швов после сварки.	после сварки	сравнение с эталоном; экспертная оценка
Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно - технологической документации по сварке.	Демонстрирует проведение контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, которая требует конструкторская и производственно - технологическая документация при сварке.	Структурированное наблюдение; сравнение с эталоном; экспертная оценка

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Устойчивое проявление обучающимся интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Готовность обучающегося к организации собственной деятельности на основе осознания им внешне заданных цели и способов ее достижения	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Выраженная в деятельности готовность к решению стандартных и не стандартных профессиональных задач, осуществлению текущего и итогового контроля, оценки и коррекции собственной деятельности, принятию ответственности за результаты своей работы	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе выполнения им работы, предполагающей принятие самостоятельных решений, контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Сформированность навыка работы с различными информационными источниками, высокая степень релевантности	Практические задания

	результата	
Использовать информационнокоммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Грамотность использования современных методов диагностирования, работы с контрольно-измерительными приборами	Практические задания
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Готовность к эффективному взаимодействию с преподавателями, сокурсниками, работниками предприятий (баз практики) по решению реальных и/или специально моделируемых ситуаций	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося